

特別仕様・特別付属品

[MB - 46VA/B]

No.	品名	個数	備考
1	高速主軸仕様 50~12,000min-1		
2	高速主軸仕様 50~15,000min-1		
3	高速主軸仕様 50~20,000min-1		
4	高速主軸仕様 50~25,000min-1		
5	ATC工具収納本数 32本		
6	ATC工具収納本数 48本		
7	プルスタッドボルト形状	\ /	MAST ・JIS
8	主軸端面拘束		主軸BIGプラス
9	ハイクロス仕様		
10	スルースピンドルクーラント	\ /	1.5Mpa 2Mpa
11	主軸コレットゆるめ工具、回り止め段取り	\ /	スルーピン予備2本
12	切粉エアブロー(アダプタ式)		アダプタ本体含む
13	オイルミスト装置		
14	ワーク洗浄ガン	\ /	
15	機内チップコンベア(コイル式)	\ /	
16	リフトアップチップコンベア	\ /	フロア式 機内式
17	同上用チップバケット	\ /	L型
18	サブテーブル		
19	シャワー洗浄装置		ノズル組付工具含む
20	アブスケール検出装置		X・Y・Z
21	工具折損検出・自動工具長補正		基準工具含む
22	自動原点補正・自動計測		
23	ドアインターロック仕様	\ /	タイプI タイプII
24	自動開閉式前面カバー	\ /	

[MB - 46VA/B]

No.	品 名	個数	備考
25	並置式 2面APC		
26	オイルホール装置		
27	切削液加熱冷却装置		
28	オイルスキマー		
29	ミストコレクタ取付		
30	ケミカルアンカ仕様		
31	切削液ポンプ容量特殊		0.8KW
32	NC円テーブル取付		
33	異電圧トランス		
34	補修ペンキ缶 一式		

4312-009-05

===== [NC仕様コード No.1] =====

FA01-C02B-0410-8028-1017-A002-0000-0000

0305-0000-0760-0000-A003-43C8-0026-00A1

加工表示	0	リミット付回転軸B	-	MSB自動工具長補	-	加工管理仕様	0
バックラッシュ速度可変	0	リミット付回転軸C	-	MSB自動工具径補	-	スクリーン機能	-
G/Mr加100/20	-	割出テーブルA	-	MSB工具折損検出	-	加工MAP	-
らくらく対話	-	割出テーブルB	-	MSB光式チップロープ	-	B軸旋回制限機能	-
旋削機能	-	割出テーブルC	-	MSB寸法チェック	-	TOOL-ID	-
グラフィック表示	0	割出角度5° A	-	MSB自動原点補正	-	P300	0
MTB機能選択	-	割出角度5° B	-	MSB黒田チップロープ	-	MFU CE	-
外部プログラマ	-	割出角度5° C	-	MSB基準工具150	-	B型操作パネル	0

同期制御X軸	-	インク外刃軸付Z	-	ターニングカット	-	非R仕様V2.0	-
同期制御Y軸	-	インク外刃軸付U	-	割込プログラム	-	初径チップ補正5	-
同期制御Z軸	-	インク外刃軸付V	-		-	初径チップ補正10	-
同期制御第4軸	-	インク外刃軸付W	-		-	重量ワーク対策	-
第5軸リミット	-	インク外刃軸付M	-	第2工具長補正	-	第2ストロークリミット	-
回転軸2軸	-	インク外刃軸付B	-	ノズル補正	-	らく対話パネル	-
同期制御第5軸	-	インク外刃軸付C	-	MSB_Y軸退避	-	イコルマシニング	-
動画機能	0	リミット付回転軸A	-		-	アナログシステム	-

工具姿勢指令	-	付加軸名称U	-	CH仕様	-	PH7個(門型)	-
ATC副操作盤	-	付加軸名称V	-	DNC-DT	-	HELP機能	0
AXテスト	-	付加軸名称W	-	加工比M変動制御	-	TAS-S/TAS-C	0
	-	付加軸名称A	-	DNC-F3	-	Windows操作可	-
可変バックラッシュ補正	0	付加軸名称B	-	プログラム M-i	-		-
傾斜面加工2	-	付加軸名称C	-	DNC-F1	0	非R仕様	0
傾斜面割出	-	インク外刃軸付X	-	TEI変数200組	0		-
傾斜面I-MAP	-	インク外刃軸付Y	-	TEI変数1000組	-		-

主軸頭旋回補正	-	回転軸ヘッド側	-	予備工具兼換	0		-
工具軸方向送り	-	回転軸テーブル側	-	工具寿命管理	0		-
P200	0	回転軸テーブルヘッド	-	CRT表示	0	F1桁送り(PLC)	-
NA-H PPC	-	工具先端中心送り	-	DNC-Cイータット	-	座標系選択200組	-
F1桁送りパネル	-	テーブル基準送り	-	無人運転記録	-		-
工具先端点制御	-	門形PPC	-	自動退避/復帰	-	パネルポスト14個	-
芯ズレ補正	-	ビルトインSAT	-	自動工具長補正	-	パネルポスト15個	-
工具軸方向長補正	-	CE安全エラー無	-	寸法チェック自動	-	パネルポスト16個	-

切り加切削	0	MX-H PPC	-	らく対話 五面	-	プログラマパネル	-
一方向位置決め	0	安全チェック仕様	0		-		-
ストップ機能	-	DNC-8	-		-	B軸インクロック	-
ワーク座標系変更	0		-		-	任意角度面取り	0
三次元工具補正	-		-	らく対話 回転2軸	-	円筒側面加工	-
インク外ストップ	0	DNC-C3	-		-	傾斜面加工	-
プログラマイメージ	-	図形・座標計算	-		-	座標系選択100組	0
図形の拡大縮小	-	追加パネル付	-		-	簡易ポストモタ	0

4軸制御	-	Hi-SubPro	-		-	同期ヘッド付	0
------	---	-----------	---	--	---	--------	---

切り削り	0	WX-H PPC	-	らく対話 五面	-	プログラムソフト	-
一方向位置決め	0	安全ロック仕様	0		-		-
ストップ機能	-	DNC-8	-		-	B軸インロック	-
ワーク座標系変更	0		-		-	任意角度面取り	0
三次元工具補正	-		-	らく対話 回転2軸	-	円筒側面加工	-
イサ外ストップ	0	DNC-C9	-		-	傾斜面加工	-
プログラムイメージ	-	図形・座標計算	-		-	傾斜面加工	0
図形の拡大縮小	-	追加M*タンジナル	-		-	座標系選択100組	0
						簡易ロードミタ	0
4軸制御	-	HiカットPro	-		-	同期タビリング	0
5軸制御	-	外部位置補正機能	-	FS-9テープコンバート	-	新角度/円弧送り	-
6軸制御	-	円テーパー2個仕様	-	幾何誤差計測	-	SuperHi-NC回転軸	-
		N*ルカットル倍率	-	幾何誤差補正	-		-
N*ルカットル2個	-	リアル3Dシミュレーション	-	リーディングエラー	-		-
N*ルカットル3個	-	X-Y軸指令キャンセル	0	工具側面オフセット	-		-
SSU-RD	0	BLK途中SEC復帰	-	アタッチメント旋回補正	-	入出力変数	0
プログラム4ル*	0	シゲスストップ	0	グラフィック機能I-MAP	-		-
大容量スチア320m	0	座標計算機能	0	Hi-G	0	スケジュール自動更新	0
2ル称リウム運転	-	領域加工機能	0	INDEX外部手動	-	マニュアル計測	0
三次元円弧補間	-	座標移動回転CP	0	NC稼働ミタ	0	対話計測(ワーク)	-
座標系選択20組	-	イサ外送り	-		-	対話計測(工具長)	-
座標系選択50組	-	プログラムソフト	0	対話プログラムB	-	手動ストップ	-
工具補正200組	-	プログラムイメージ	-	対話プログラムC	-		-
工具補正300組	-	プレイバックI-MAP	-		-	真直度補正	-
工具補正100組	-	対話型MAP	-	仮ソフト	-	工具摩耗補正	-
1/4切替可	-	プログラムソフト2個	-	サホリックNC軸	0	高速補間	-
rev./min併用	0	プログラムソフト3個	-	サホリック主軸	0	NURBS指令	-
D.Lun制御	-	送り軸リトラ外機能	-		-	スナ-Hi-NC	-
角度1/10000度	0		-	ウォーミングアップ機能	-	加工光M-g	-
設定変数	0	PFC2/NC82	0	第4軸B軸固定	-	加工光M-i	-
演算機能	0	N*外溝加工	-	主軸DA制御	-	早送り直線補間	0
ソフトプログラム	0	主軸軌跡制御	-	主軸PG無し	-	MOP-TOOL内蔵型	0
スケジュールプログラム	0	軸名称指定	-	M-LAP	-	低速SVP	0